

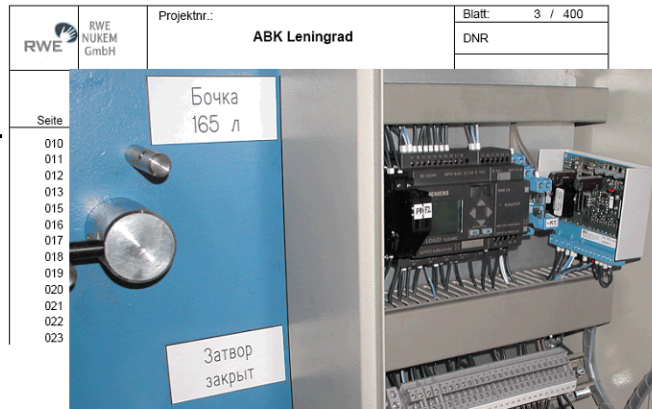
„Es gehört zu den Merkwürdigkeiten des Lebens, dass man mit einem heißen Eisen in der Hand am schnellsten kalte Füße bekommt.“

(Danny Kaye)

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung, wenn es um die verwendeten Komponenten und die Ausführung unserer Arbeiten geht.

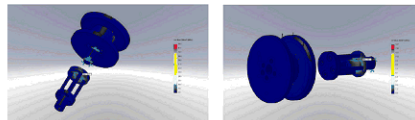
Wir sind den Umgang mit Pressen, WHG (WasserHaushaltsGesetz), Explosionsgeschützten Komponenten, Hubgeräten u.v.m. seit Jahrzehnten gewöhnt.

Auch haben wir, gemeinsam mit der Firma KALETKA, einige Projekte im Nuklearbereich abgewickelt.



Wir führen für Sie nicht nur wiederkehrende Prüfungen aus, wir entwickeln und liefern auch die zugehörigen Protokolle - individuell zugeschnitten.

Haspelnabe und Passfederverbindungen



In den obigen FEM-Analysen ist eine deutliche Unterschreitung der zulässigen Spannungen von 325 N/mm<sup>2</sup> für RG 7 und 160 N/mm<sup>2</sup> für Aluminium zu sehen.

Für die Betrachtung der Passfederverbindungen erfolgt zunächst die überschlägige Ermittlung der Flächenpressung nach DIN 6892 bei ruhender Last.

$$p_{zul} > 2 \cdot M / [d \cdot l \cdot n \cdot \rho \cdot (h - l_1)]$$

Es wird lediglich die kurze Passfeder 5x38 Pos.14a/Verbindung Gurthaselnabe

$$\text{zulässige Flächenpressung: } [p_{zul}] = N/mm^2$$

$$\text{Drehmoment: } [M] = Nmm$$

$$\text{Wellendurchmesser: } [d] = mm$$

$$\text{tragende Passfedertlänge: } [l] = mm$$

**KONSTRUKTIONSUBTERLAGEN**

Projekt: Montage für Ein- und Auslass von Druckluft

**WLIFFER II Wide Basement**

In Zusammenarbeit mit:

Manfred Pöschel - Drucktechnik  
Druckluftanlagen AG  
Dresden/Sachsen

Ausführung: peritec Industrietechnik GmbH  
Mühlhausen/Thür

Abfertigung: peritec Industrietechnik GmbH  
Mühlhausen/Thür

Projektleitung: Gerd Löffel  
Gerd Löffel

Bearbeitung: peritec Industrietechnik GmbH  
Mühlhausen/Thür

Druck: Gerd Löffel  
Gerd Löffel

10.10

WLIFFER II KONSTRUKTION, BERECHNUNG, NACHWEISE

Unterlagen für die BG-Zulassung unseres [Wlifter](#)

Nur der Vollständigkeit halber sei erwähnt, daß wir alle unsere Projekte und Produkte gemäß den neuesten und gängigen Vorschriften ausführen und dies in der jeweiligen Konformitätserklärung dokumentieren (CE- Zeichen). Manchmal ist es auch ein bisschen mehr, wie z.B. ein GS-Zeichen oder eine lobende Erwähnung seitens unserer Kunden und Aufnahme der betreffenden Idee in seine neue Spezifikation.

