

Papierabroller für Restrollen



1. Beschreibung

2. Ausführungsvarianten

1. Beschreibung

Das Gerät dient der Trennung von Papier und Pappkern, die in Druckereien als Produktionsrückstand anfallen.

Durch die höheren Rückvergütungen der sortenreinen Abfälle sind die Investitionskosten schnell amortisiert.

Die Restpapierrolle wird auf den Aufnahmedorn an der Rückseite der Maschine gesteckt. Mittels einer Spannvorrichtung an der Verlängerung des Aufnahmedorns kann die Durchbiegung mit wenigen Handgriffen ausgeglichen werden. Bei extrem schweren Rollen kann eine Stütze auf der Gegenseite aufgeschwenkt werden.

Das Papier wird über eine Unterschlingung an zwei nebeneinanderliegenden Speichen fixiert und wird nun mittels Fußschalter in Rotation versetzt.

Nach Beendigung des Abwickelvorgangs wird das aufgetrommelte Papier mit einem Messer quer zur Haspel, entlang einer Speiche - was die Schnittgefahr minimiert, aufgeschnitten.

Bis ca. 20 mm Wickelstärke auf der Restpapierrolle können in einem Törn verarbeitet werden, ohne Probleme mit dem Aufschneiden zu bekommen. Bei stärkeren Produkten, was in der Regel selten vorkommt, empfiehlt sich ein Abwickeln in mehreren Durchgängen.

Der entstandene Papierstapel kann nun beispielsweise auf einer Palette abgelegt werden.

2. Ausführungsvarianten

Das Gerät ist sowohl mit elektrischem Antrieb mit Frequenzumrichter als auch mit pneumatischem Antrieb lieferbar, wobei der pneumatische Antrieb nicht nur drehzahlregelbar ist (Frequenzumrichter), sondern auch kraftregelbar.

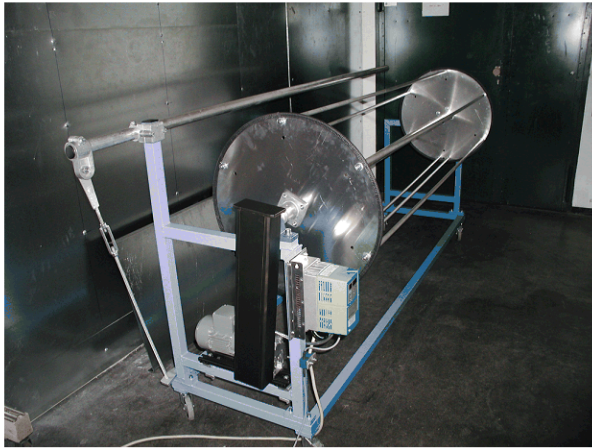
Folgende Rollenformate können durch verschiedene Baubreiten verarbeitet werden.

8 Seiten entsprechen	660 mm
16 Seiten entsprechen	980 mm
32 Seiten entsprechen	1280 mm
48 Seiten entsprechen	1460 mm
64 Seiten entsprechen	1890 mm
72 Seiten entsprechen	1960 mm
80 Seiten entsprechen	2250 mm
96 Seiten entsprechen	3020 mm

Stabile Maschinenbaukomponenten wie üppig dimensionierte Lager und eine stabiler Vierkantrohrrahmen sorgen für eine lange Lebensdauer.

Eine Abdeckhaube mit Sicherheitsschalter ist optional lieferbar, erschwert das Handling aber erheblich, zumal die Verletzungsgefahr selbst bei mutwilligem Eingriff in die rotierende Haspel gering ist.

Bilder sagen mehr als tausend Worte



Links: Gesamtansicht einer Maschine für 1960 mm Restpapierrollen mit Spannvorrichtung an der Verlängerung des Abwickeldorns um die Durchbiegung unter Last auszugleichen. (Hier: Unterflurmotor, nicht mehr lieferbar)

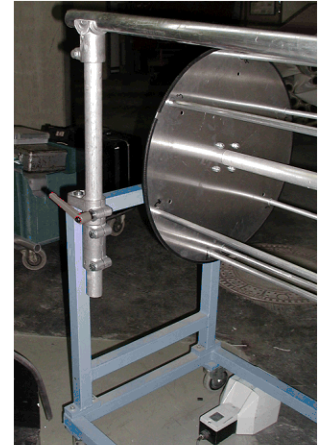
Rechts: Abwickeldorn mit aktiver Stütze für schwere Produkte



Oben: Sicherheitsfußschalter - versehentliches Einschalten ausgeschlossen



Links: Flexible Verwendung, aber sicherer Stand durch Bremsrollen



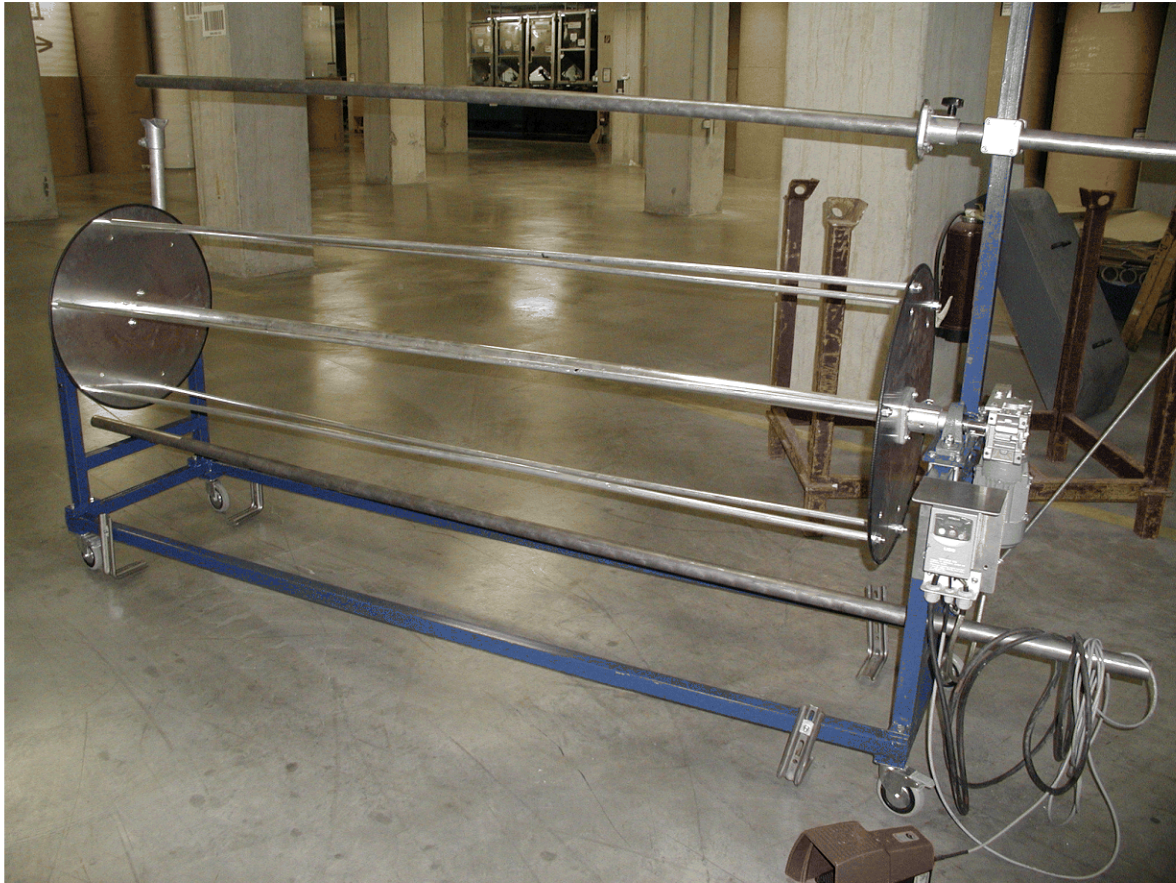
Rechts: Abwickeldorn mit Anlaufscheibe für verschiedene Rollenformate



Links: Elektroantrieb mit Steckwellengetriebe, Frequenzumrichter (Drehzahl, An- und Abfahrampen u.v.m. vorwählbar)

Rechts: Gedämmter Drehmomentfederanker für samtweichen An- und Auslauf auch bei hohen Beschleunigungen





SONDERANFERTIGUNG:

Umbaubar von rechts auf links (Beschickung) und auf vertikale Anordnung von Dorn und Haspel für schmale Aufstellräume - Sonderfarbe

