



**Raster ausgebrochen!**

**Alles schon versucht?**

**Gummituch gewechselt?**

**Alkohol und Zusatz erhöht?**

**Farbe getauscht und verdünnt?**

**Nur mäßigen Erfolg erzielt?**

Die Lösung heißt -

# Turnaround !

Verhindert Ausbrechen, Rückseitengeistern, verringert die Waschzeiten und Makulatur

**Manfred Rausch**  
Druckereiservice

**peritec**  
Industrieanlagen

Manfred Rausch Druckereiservice  
Christoph-Lehmannstr.45  
67346 Speyer

PERITEC Industrieanlagen GmbH  
Niederlassung Süd  
Alter Postweg 1  
67346 Speyer  
06232/640644 [www.peritec.de](http://www.peritec.de)

## Interessiert ? Dann noch ein paar technische Details:

TURNAROUND besteht durch geschickte Kombination aus maschinengerechter Hardware und modernster frei programmierbarer Mikroelektronik mit 12-bit Auflösung.

Die Technik ist zu 100% aufgesetzt und greift nur minimal in die vorhandene Hardware und gar nicht in die Software der Druckmaschinensteuerung ein. Deshalb ist TURNAROUND für fast alle Maschinen, Fabrikate und Generationen geeignet.



Kinderleichte Bedienung ohne Schnickschnack und klare, signifikante Visualisierung von Betriebszuständen und Störungen.



TURNAROUND ist überall integrierbar - Schrank- oder Pulteinbau wahlweise.

Rechtes Bild: Einbaufertiger Bausatz.



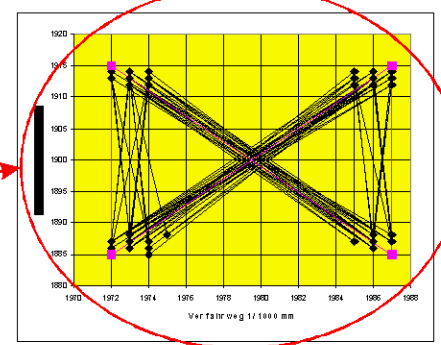
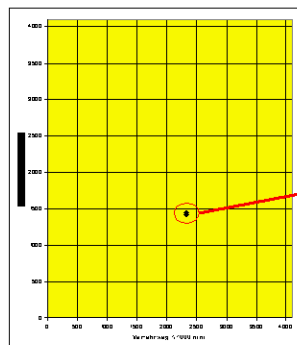
## Funktionsweise:

Wird TURNAROUND aktiviert, so wird wahlweise in einer Zykluszeit von 2 oder 5 Minuten die Motoransteuerung von Umfangs- und Seitenregisterverstellung aller Druckwerke per Relais auf das Steuergerät umgeschaltet und verfährt zeitgleich mit der Standfarbe alle Positionen um ca. 0,03 mm. Das dauert nur 1-2 Sekunden, dann wird wieder zurückgeschaltet. Nach Ablauf der Zykluszeit wird der nächste Schritt gefahren so dass nach einem kompletten Umlauf die Bewegung in Form einer "liegenden Acht" um den Rasterpunkt vollzogen wurde.

Inbetriebnahmeprotokoll der Umfangs- (X-Achse) und Seitenregisterbewegungen (Y-Achse).

Rosa = Sollwert, Schwarz = Istwerte über 24h.

Linkes Bild: Darstellung innerhalb der gesamten Verfahrenswege.  
Rechtes Bild: Zoom auf ein Raster von 2/1000 mm.



Auszug des Druckwerkes gelb.

Die Bewegungen werden an den Motorpotentiometern abgegriffen und über Analog/ Digital-Technik hochgenau geregelt und kontrolliert.

**Wir freuen uns auf Ihre Anfrage !**